

ภาคผนวก 2-13

ผลการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ของระบบ Battery
Breaker system และระบบที่เกี่ยวข้อง





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบ ไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.5 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 39.3 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกววัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกววัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 22/09/66

วันที่ 22/09/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Pre Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.4 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบเขาสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
เบร้ง/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบเขาสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 22/09/66

วันที่ 22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 125.1 A	/		3) ตรวจเช็คการวัด/ผ่าครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 40.8 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดขีดขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการวัด/ผ่าครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจเช็คเกววัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	/				
เบร็ก/roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็กไฟฟ้า	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกววัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

22/09/66

วันที่

22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 48 A	/		3) ตรวจสอบการวัด/ฟาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 46.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการวัด/ฟาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงานลงชื่อ ผู้รับรองลงชื่อ พนักงาน PMลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 22/09/66

วันที่ 22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 4.0 A	/		3) ตรวจสอบการวัด/ผ่าครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.4 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของพื้นเพื่อง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบพื้นเพื่อง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการวัด/ผ่าครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแฉะใหม่	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการติดบล็อกลื่นอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกตฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงานลงชื่อ ผู้รับรองลงชื่อ พนักงาน PMลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 22/09/66

วันที่ 22/09/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.2 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ฟ้าครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 39.4 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/ฟ้าครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/แบริเตอร์	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
แบริเตอร์	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบผ้าความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. P. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 22/09/66

วันที่ 22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	-	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	-		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	-	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	-		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	-	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		3) ตรวจสอบการรัด/เผาคอ	-	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	-		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	-	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบการหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผาคอ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบการหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	-		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบด้าน	-	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	-		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	-	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

* หมั่นตรวจเช็ค

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

22/09/66

วันที่

22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 09 A	/		3) ตรวจสอบการรั่วไหล	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 39.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ไฟฟ้าภายใน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ใหม่ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของพื้นเพื่อง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบพื้นเพื่อง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่วไหล	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกวียดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบน้ำใหม่	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกวียด-วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดกร่อนป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ 2.1. ผู้รับงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 22/09/66

วันที่ 22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	-	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	-		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	-	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	-		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	-	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		3) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	-	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	-		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	-	
ไซ/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกอวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกอวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบที่วัดอุณหภูมิหัวเผา	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	-		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ้วน	-	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	-		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	-	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้ใช้งาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

22/09/66

วันที่

22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่หย่อนได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.2 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 47.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

22/09/66

วันที่

22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.2 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 46.4 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
เบรค/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงร่างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A.I. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 22/09/66

วันที่ 22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า15.A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า5.6 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า41.5°C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกอวต์แรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแก๊ส	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกอวต์ วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสรางไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 22/09/66

วันที่ 22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า <u>16A</u>	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า <u>5.5</u> A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผาดรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า <u>33.1</u> °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบการหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผาดรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบการหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดบ่อนกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. L. ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อ สมชาย ผู้รับรองลงชื่อ สมชาย พนักงาน PMลงชื่อ สมชาย ผู้อนุมัติวันที่ 22/09/66วันที่ 22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 16 A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.8 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 43.2 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ใหม่ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน	-				
แรงจลน์/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงานของ Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

22/09/66

วันที่

22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15 A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.6 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน	-				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 22/09/66

วันที่ 22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ ๑๒/๐๙/๖๖

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า			4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.5 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ฟ้าครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 37.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบเขาสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/ฟ้าครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบเขาสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เมล็ดเปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการดัดบังกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

๑๒/๐๙/๖๖

วันที่

๑๒/๐๙/๖๖

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ... 2.5 ... A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า ... 37.2 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแฉะไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวฟันไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Signature] ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติวันที่ 22/09/66วันที่ 22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

22/09/66

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 16.3 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 43.3 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ใหม่ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกววัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกววัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ _____ ผู้รับงาน

ลงชื่อ _____ ผู้รับรอง

ลงชื่อ _____ พนักงาน PM

ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติ

วันที่ 22/09/66

วันที่ 22/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 8.6 A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 44.5 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	—				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ 9.1 ผู้รับงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 12/10/66

วันที่ 12/10/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Pre Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.8 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 47.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
เบร็ก/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบท่อน้ำทิ้งท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

12/10/66

วันที่

12/10/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 96.7 A	—		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 57.3 °C	—		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	—				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

12/10/66

วันที่

12/10/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ...A:7... A	—		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 61.8...°C	—		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

12/10/66

วันที่

12/10/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A.0 A	/		3) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 61.5 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการป้องกันอันตราย ครอบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกตกฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Q. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 12/10/66

วันที่ 12/10/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่โยกได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.6... A	✓		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผาครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 50.8...°C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

A. L.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

[Signature]

พนักงาน PM

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุมัติ

วันที่

12/10/66

วันที่

12/10/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		3) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	—	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	—		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกตฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ : * หมั่นตรวจสอบ

ลงชื่อ A. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 12/10/66

วันที่ 12/10/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		3) ตรวจสอบการวัด/ผ่าครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ไฟ/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการวัด/ผ่าครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบด้าน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 12/10/66

วันที่ 12/10/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	—		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลินด์ร้าว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. L. ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 12/10/66

วันที่ 12/10/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า A	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.3 A	✓		3) ตรวจสอบคาร์ต/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 52.0 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบคาร์ต/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน A	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบคาร์ตป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ : * ขอพอร์ชี่ใหม่

ลงชื่อ A. L. ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

วันที่ 12/10/66

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 12/10/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า A	—	—	4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	—
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—	—	5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	—
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—	—	6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	—
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.7 A	—	—	3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	—
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 50.7 °C	—	—	4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	—
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	—	—	4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	—
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—	—	5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	—
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—	—	6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	—
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—	—	4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	—
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—	—	5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	—
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—	—			
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	—	—	3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	—
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—	—	4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	—
ระบบแฉ่ใหม่	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—	—	4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	—
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—	—	5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	—	—
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—	—	6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	—
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—	—	5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันฟลลัม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	—
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน A	—	—	6) ตรวจสอบความดันตู้ท่อน้ำยา สายไฟ	—	—
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—	—	7) ตรวจสอบความดันตู้ท่อน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	—
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—	—			
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—	—	3) ตรวจสอบการกัดบ่อนกันอันตราย ครบถ้วน	—	—
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—	—	4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	—

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 12/10/66

วันที่ 12/10/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า <u>16A</u>	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า <u>0.7</u> A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า <u>33.7</u> °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ไซ/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ว/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

12/10/66

วันที่

12/10/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

12 / 10 / 66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า <u>15A</u>	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า <u>5.8</u> A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า <u>33.9</u> °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกั๊วรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ว/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบด้าน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Pr. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติวันที่ 12/10/66วันที่ 12/10/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15 A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.5 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
แบร์/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการติดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

12/10/66

วันที่

12/10/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.6 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผาดรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 49.4 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผาดรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
เบรค/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

12/10/66

วันที่

12/10/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า A	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.9 A	/		3) ตรวจสอบการวัด/ผาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 34.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการวัด/ผาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	/				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน A	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อไอน้ำ สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบด้าน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ : * Inverter ลักขุด

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 12/10/66

วันที่ 12/10/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.5 A	/		3) ตรวจสอบคาร์ต/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 64.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบคาร์ต/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 12/10/66

วันที่ 12/10/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/10/66

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 18.3 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.3 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

12/10/66

วันที่

12/10/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.5 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.2 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบเข็มนาฬิกา	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรจ/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบเข็มนาฬิกา ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/11/66

วันที่

9/11/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นินเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Pre Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.6 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผาดรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 46.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผาดรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	/				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 9/11/66

วันที่ 9/11/66



บริษัท ไทย นินเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 112.1 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 64.7 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบด้าน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/11/66

วันที่

9/11/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance

วันที่

9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า <u>4.8</u> A	/		3) ตรวจสอบการวัด/ผ่าครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า <u>60.6</u> °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการวัด/ผ่าครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบด้าน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงานลงชื่อ ผู้รับรองลงชื่อ พนักงาน PMลงชื่อ ผู้อนุมัติวันที่ 9/11/66วันที่ 9/11/66



บริษัท ไทย นินเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 4.2 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 30.3 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดบ่อนกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ P. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 9/11/66

วันที่ 9/11/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.1 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 46.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบก้าน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/11/66

วันที่

9/11/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	-	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	-		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	-	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	-		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	-	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	-		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	-	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	-		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ้วน	-	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	-		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	-	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

* นอกเหนือนี้

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/11/66

วันที่

9/11/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	-		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบชิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน	-				
แม่เหล็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเบรก/ไฮดรอลิก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. S. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 9/11/66

วันที่ 9/11/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	-	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	-		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	-	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	-		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	-	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	-		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	-	
ไซ/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน	-				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	-		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	-	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	-		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	-	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/11/66

วันที่

9/11/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.3 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อไอน้ำ สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันไอน้ำ เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/11/66

วันที่

9/11/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.3 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ฟาดรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/ฟาดรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/11/66

วันที่

9/11/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ ๑/๑๑/๖๖

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 5.7 A	/		3) ตรวจเช็คคาร์ด/ฟาคูรอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 40.6 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คคาร์ด/ฟาคูรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switth เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คคาร์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

๑/๑๑/๖๖

วันที่

๑/๑๑/๖๖



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ ๑/๑๑/๖๖

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 10A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.5 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 20.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

๑/๑๑/๖๖

วันที่

๑/๑๑/๖๖



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15A.	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.9 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่เหล็ก/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบด้าน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/11/66

วันที่

9/11/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า 15 A	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 6.7 A	/		3) ตรวจเช็คคาร์ด/ฟาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 46.1 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คคาร์ด/ฟาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน	-				
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/11/66

วันที่

9/11/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 9.8 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/11/66

วันที่

9/11/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.3 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.2 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ใหม่ ไม่มีรอยชำรุดขีดขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 9/11/66

วันที่ 9/11/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

9/11/66

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่หย่อนได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกร่อน	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกร่อน	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบคร่องอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/11/66

วันที่

9/11/66



บริษัท ไทย นีนเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า A	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบการหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบเบรคแตกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบการหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเป็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน A	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Pre Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.6 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 39.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบชิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแฉ่ใหม่	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/12/66

วันที่ 8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 0.7 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	/				
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/			/	
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ : * ข้อผิดพลาด Vibrator ฯลฯ

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า <u>41.6</u> A	—		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผาดรอบ	—	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า <u>41.9</u> °C	—		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผาดรอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า <u>4.0</u> A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า <u>42.6</u> °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่เหล็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเบรคไฟฟ้า	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดบ่อนกันอันตราย ครอบถั่ว	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ J. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติวันที่ 8/12/66วันที่ 8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.16 A	✓		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผาดรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 38.0 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผาดรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 0.9 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 36.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ไฟ/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/12/66

วันที่ 8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 1.1 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 34.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์วอล์ฟเย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงร่างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. L. ผู้รับงานลงชื่อ Am ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/12/66

วันที่ 8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	-	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	-		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	-	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	-		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	-	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	-		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	-	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรจ/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสายหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	-		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	-	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	-		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	-	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.2 A	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.4 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผาป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66



บริษัท ไทย นันเพอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.3 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 38.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า <u>15.4</u>	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า <u>5.7</u> A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า <u>38.9</u> °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน <u>5</u>	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.8 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 36.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบตัว	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/12/66

วันที่ 8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 10 A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.7 A	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.0 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใส่/สลายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันไอน้ำ เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 106A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.6 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 46.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ไซ/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบตัว	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.8 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ผาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 33.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ไส/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ผาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.4 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ฟาดรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 33.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/ฟาดรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบด้าน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/12/66

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 19.4 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สาย/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์รั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/12/66

วันที่

8/12/66